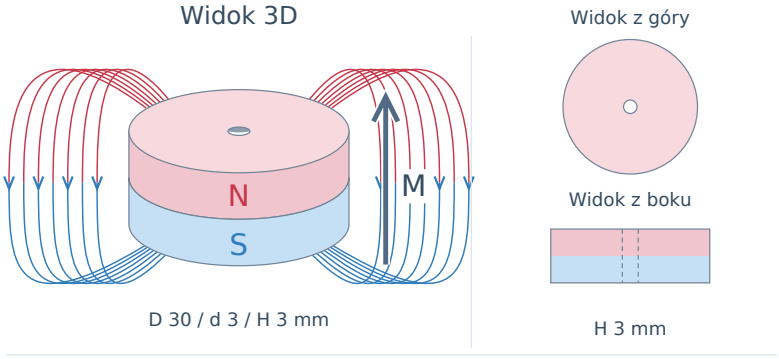
Dhit sp. z o.o.
Kościuszki 6A
05-850 Ożarów Mazowiecki, Polska
tel. +48 888 99 98 98
bok@dhit.pl
https://dhit.pl

Raport obliczeń magnesu

MP 30/3x3 / N38
Wygenerowano: 11.11.2026 10:57:19
Otwórz interaktywny kalkulator z tą konfiguracją →

Zeskanuj, aby otworzyć interaktywny kalkulator z dokładnie tymi parametrami



Czerwony: N | Niebieski: S | M: magnesowanie S → N
Pole na zewnątrz: N → S. Podział kolorów jest umowny.
Rysunek nie w skali; linie pola schematyczne, nie są symulacją.

Kształt:	pierścieniowy
Wymiary:	ø30,0 / ø3,0 × 3,0 mm
Gatunek:	**N38**
Br:	12.2-12.6 kGs
Hcb:	860-915 kA/m
BHmax:	287-303 kJ/m³
Temperatura:	**≤ 80 °C**

Dane katalogowe

MP 30x7/3x3 / N38 - magnes neodymowy pierścieniowy

Nr katalogowy	**030250**	Siła oderwania	**0,00 kg**
GTIN / EAN	**5906301812265**	Indukcja	**-430,63 mT / -4 306 Gs**
Wymiary	**ø30,0 / ø3,0 × 3,0 mm**	Powłoka	**[NiCuNi] nikiel**
Waga	**15,75 g**	Gatunek	**N38**
Kierunek magnesowania	**osiowy**		

https://dhit.pl/produkt/magnes-neodymowy-pierscieniowy-30x7-3x3-n38-osiowy

Wynik obliczeń

N/D	**-4 292** Gs	**15,7** g	**0,157** Pc
SIŁA ODERWANIA	BZ (Z = 0,01 MM)	MASA MAGNESU	WSP. PERMEANCJI

Widełki wynikające z tolerancji materiału: Bz -4 361,34 – -4 222,89 Gs

Udźwig niewyznaczany: pole na osi otworu nie jest polem na pierścieniowej powierzchni bieguna. Potrzebny jest pomiar produktu.

Spis treści

1.	Dane katalogowe	17.	Ile magnesów potrzebuję?
2.	Wynik obliczeń	18.	Kierunek obciążenia a realny udźwig
3.	Metodologia i walidacja modelu	19.	Porównanie gatunków
4.	Siła i indukcja w funkcji odległości	20.	Dwa magnesy — przyciąganie i odpychanie
5.	Siła ścinająca (poślizg)	21.	Stos magnesów
6.	Wpływ grubości blachy	22.	Parametry dodatkowe
7.	Krzywa demagnetyzacji i punkt pracy	23.	Wskaźniki inżynierskie
8.	Spadek siły w funkcji temperatury	24.	Krzywa spadku temperaturowego
9.	Rozszerzona analiza temperaturowa	25.	Krzywa wpływu grubości blachy
10.	Analiza wrażliwości i tolerancji	26.	Starzenie i stabilność długoterminowa
11.	Porównanie metod obliczeniowych	27.	Zalecane współczynniki bezpieczeństwa
12.	Progi pola na osi — nie strefy bezpieczeństwa	28.	Jak używać tych danych w praktyce
13.	Strumień magnetyczny	29.	Źródła danych materiałowych
14.	Dynamika przyciągania	30.	Powtarzalność produkcji
15.	Siła w funkcji kąta obciążenia	31.	Warunki odniesienia
16.	Typowe scenariusze montażu	32.	Powłoki: dobór i ograniczenia

Kluczowe wnioski dla konstruktora

1. Bz na osi jest polem w otworze, nie rozkładem pola na pierścieniowej powierzchni bieguna. Nie wolno zamieniać go na udźwig przez podstawienie do równania Maxwella.

2. Pole Bz dotyczy punktu na osi w powietrzu; znak pola nie jest znakiem siły.

3. Przedział Br jest tolerancją materiału, nie potwierdzeniem dokładności pomiarowej.

4. Temperaturę, powłokę i rzeczywisty montaż trzeba sprawdzić dla konkretnego produktu.

Metodologia i walidacja modelu

Bz na osi jest polem w otworze, nie rozkładem pola na pierścieniowej powierzchni bieguna. Nie wolno zamieniać go na udźwig przez podstawienie do równania Maxwella.

Kalibracja k_cal = 1,4837 z pełnych płaskich biegunów nie jest tu stosowana do wyznaczania udźwigu.

Pole walca na osi; z liczone od powierzchni

$$B_c(R,H,z) = \frac{B_r}{2}\left[\frac{H+z}{\sqrt{R^2+(H+z)^2}} - \frac{z}{\sqrt{R^2+z^2}}\right]$$

Pierścień — różnica pól dwóch walców ze znakiem

$$B_z(z) = B_c(R_o,H,z) - B_c(R_i,H,z)$$

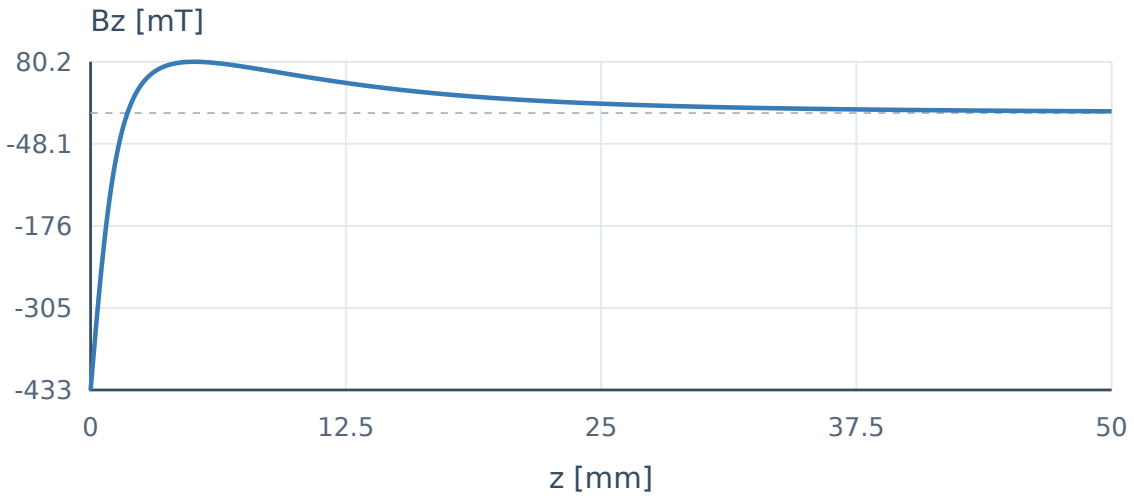
Współczynnik permeancji — przybliżenie geometrii

$$P_c = \frac{1.7\,k}{1+0.9\,k};\ k = \frac{H}{D_e}$$

Średnica zastępcza dla permeancji

$$D_e = 2\sqrt{R_o^{\,2} - R_i^{\,2}}$$

Siła i indukcja w funkcji odległości



z [mm]	Bz [Gs]	Bz [mT]
0,00	-4 329,53	-432,953
0,01	-4 292,12	-429,212
1,00	-1 181,01	-118,101
2,00	162,67	16,267
3,00	617,27	61,727
5,00	801,75	80,175
10,00	593,70	59,370
15,00	369,56	36,956
20,00	228,96	22,896
30,00	97,48	9,748
50,00	26,85	2,685

z jest odległością od powierzchni bieguna kuli lub od górnej płaszczyzny pierścienia. Minus oznacza przeciwny zwrot Bz, nie ujemny udźwig.

Siła ścinająca (poślizg)

Nie dotyczy / brak zwalidowanego modelu. Bz na osi jest polem w otworze, nie rozkładem pola na pierścieniowej powierzchni bieguna. Nie wolno zamieniać go na udźwig przez podstawienie do równania Maxwella.

Wpływ grubości blachy

Nie dotyczy / brak zwalidowanego modelu. Bz na osi jest polem w otworze, nie rozkładem pola na pierścieniowej powierzchni bieguna. Nie wolno zamieniać go na udźwig przez podstawienie do równania Maxwella.

Krzywa demagnetyzacji i punkt pracy

Pc jest dokładnie równy 2 dla jednorodnie namagnesowanej kuli, natomiast dla pierścienia pochodzi z przybliżenia geometrii. Poniższy punkt w powietrzu to model liniowy, nie pomiar krzywej B–H. Nie przenosimy punktu pracy przy stali z modelu walca.

Pc	Bd [T]	|Hd| [kA/m]
0,157	0,161	817,746

Spadek siły w funkcji temperatury

T [°C]	Br [T]	Bz [Gs]	Idealny model [kg]	Zakres
20	1,240	-4 292,12	Nie dotyczy / brak zwalidowanego modelu.	Model odwracalny
40	1,213	-4 197,69	Nie dotyczy / brak zwalidowanego modelu.	Model odwracalny
60	1,185	-4 103,26	Nie dotyczy / brak zwalidowanego modelu.	Model odwracalny
80	1,158	-4 008,84	Nie dotyczy / brak zwalidowanego modelu.	Model odwracalny
100	Nie dotyczy / brak zwalidowanego modelu.	Nie dotyczy / brak zwalidowanego modelu.	Nie dotyczy / brak zwalidowanego modelu.	Poza limitem katalogowym

Stała geometria; współczynnik Br = −0,11%/K jak w modelu WWW. Powyżej limitu gatunku nie publikujemy ekstrapolacji jako dopuszczalnego wyniku.

Rozszerzona analiza temperaturowa

Brak zwalidowanego modelu nieodwracalnych strat dla tej konfiguracji. Limit temperatury z eksportu właściwości gatunku: 80,0 °C.

Analiza wrażliwości i tolerancji

Granica Br	Br [T]	Bz [Gs]
min	1,220	-4 222,89
avg	1,240	-4 292,12
max	1,260	-4 361,34

To zakres wynikający z podanego przedziału Br, nie statystyczny przedział ufności i nie dokładność pomiaru.

Porównanie metod obliczeniowych

Nie dotyczy / brak zwalidowanego modelu. Bz na osi jest polem w otworze, nie rozkładem pola na pierścieniowej powierzchni bieguna. Nie wolno zamieniać go na udźwig przez podstawienie do równania Maxwella.

Progi pola na osi — nie strefy bezpieczeństwa

Progi pola na osi nie są strefami bezpieczeństwa. Dla implantów obowiązują zalecenia producenta i konsultacja medyczna; nie wyznaczamy tu bezpiecznej odległości.

Pole pierścienia na osi nie musi maleć monotonicznie. Nie stosujemy reguły pierwszego przekroczenia progu ani znaku Bz do oceny zasięgu.

Strumień magnetyczny

Parametr	Wartość
m	2,071575 A·m²
V	2,099 cm³
Masa	15,745 g
Pc	0,157

m = (Br/μ0)·V. Strumienia przez powierzchnię bieguna nie zastępujemy iloczynem pola w otworze i pola pierścienia ani powierzchnią koła wielkiego kuli.

Dynamika przyciągania

Nie dotyczy / brak zwalidowanego modelu. Bz na osi jest polem w otworze, nie rozkładem pola na pierścieniowej powierzchni bieguna. Nie wolno zamieniać go na udźwig przez podstawienie do równania Maxwella.

Siła w funkcji kąta obciążenia

Nie dotyczy / brak zwalidowanego modelu. Bz na osi jest polem w otworze, nie rozkładem pola na pierścieniowej powierzchni bieguna. Nie wolno zamieniać go na udźwig przez podstawienie do równania Maxwella.

Typowe scenariusze montażu

Nie dotyczy / brak zwalidowanego modelu. Bz na osi jest polem w otworze, nie rozkładem pola na pierścieniowej powierzchni bieguna. Nie wolno zamieniać go na udźwig przez podstawienie do równania Maxwella.

Ile magnesów potrzebuję?

Nie dotyczy / brak zwalidowanego modelu. Bz na osi jest polem w otworze, nie rozkładem pola na pierścieniowej powierzchni bieguna. Nie wolno zamieniać go na udźwig przez podstawienie do równania Maxwella.

Kierunek obciążenia a realny udźwig

Nie dotyczy / brak zwalidowanego modelu. Bz na osi jest polem w otworze, nie rozkładem pola na pierścieniowej powierzchni bieguna. Nie wolno zamieniać go na udźwig przez podstawienie do równania Maxwella.

Porównanie gatunków

Gatunek	Br [T]	Bz [Gs]
N35	1,190	-4 119,05
N38	1,240	-4 292,12
N42	1,305	-4 517,11
N45	1,345	-4 655,56
N48	1,395	-4 828,63
N52	1,445	-5 001,70

Ta sama geometria i jednorodne magnesowanie osiowe; bez zmiany parametrów produktów.

Dwa magnesy — przyciąganie i odpychanie

Nie dotyczy / brak zwalidowanego modelu. Bz na osi jest polem w otworze, nie rozkładem pola na pierścieniowej powierzchni bieguna. Nie wolno zamieniać go na udźwig przez podstawienie do równania Maxwella.

Stos magnesów

Nie dotyczy / brak zwalidowanego modelu. Bz na osi jest polem w otworze, nie rozkładem pola na pierścieniowej powierzchni bieguna. Nie wolno zamieniać go na udźwig przez podstawienie do równania Maxwella.

Parametry dodatkowe

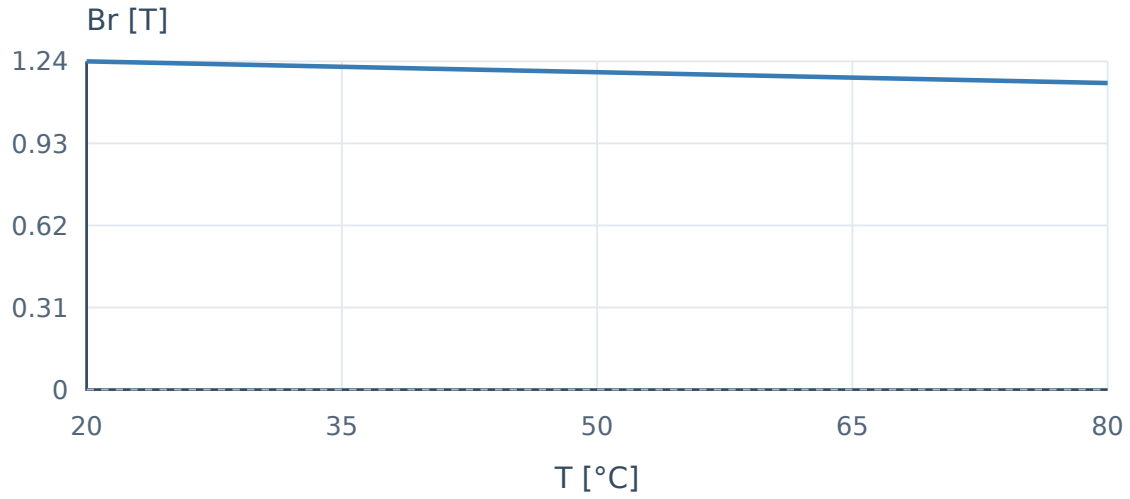
Parametr	Wartość
m	2,071575 A·m²
V	2,099 cm³
Masa	15,745 g
Pc	0,157

Nie dotyczy / brak zwalidowanego modelu. Nie wyznaczamy nacisku kontaktowego ani momentu utrzymywanego przez tarcie.

Wskaźniki inżynierskie

Porównuj masę, geometrię, moment magnetyczny i pole Bz. Nie używaj wskaźników udźwig/masa ani udźwig/cena bez zwalidowanego parametru kontaktowego.

Krzywa spadku temperaturowego



Wyłącznie odwracalna zmiana Br przy stałej geometrii, do katalogowego limitu temperatury. To nie model nieodwracalnego rozmagnesowania.

Krzywa wpływu grubości blachy

Nie dotyczy / brak zwalidowanego modelu. Bz na osi jest polem w otworze, nie rozkładem pola na pierścieniowej powierzchni bieguna. Nie wolno zamieniać go na udźwig przez podstawienie do równania Maxwella.

Starzenie i stabilność długoterminowa

Nie podajemy procentowych spadków udźwigu jako pomiarów długoterminowych tej geometrii. Trwałość zależy także od powłoki, środowiska, temperatury i uszkodzeń.

Zalecane współczynniki bezpieczeństwa

Nie dotyczy / brak zwalidowanego modelu. Bz na osi jest polem w otworze, nie rozkładem pola na pierścieniowej powierzchni bieguna. Nie wolno zamieniać go na udźwig przez podstawienie do równania Maxwella.

Jak używać tych danych w praktyce

1. Sprawdź gatunek i wymiary. 2. Ustal sposób styku i kierunek obciążenia. 3. Dla wyniku niedostępnego użyj pomiaru na docelowym detalu, nie wartości zero. 4. Sprawdź temperaturę magnesu i stan powłoki.

Źródła danych materiałowych

Właściwości gatunku pochodzą z tego samego eksportu properties.json co kalkulator WWW. Wzory kuli są zgodne z osobnym modelem fieldAt/pullForce w JS; model pierścienia stosuje superpozycję dwóch walców. Nie jest to niezależna walidacja pomiarowa.

Powtarzalność produkcji

Przedział Br opisuje tolerancję materiału. Wartości idealizowane i dopasowanie modelu nie zastępują kontroli rzeczywistego egzemplarza oraz próby na docelowej powierzchni.

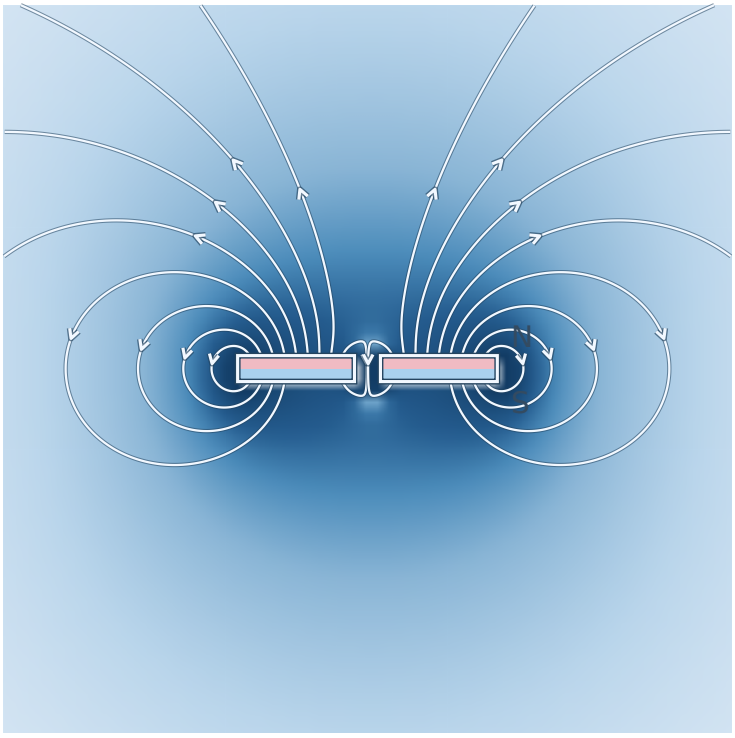
Warunki odniesienia

Bz na osi jest polem w otworze, nie rozkładem pola na pierścieniowej powierzchni bieguna. Nie wolno zamieniać go na udźwig przez podstawienie do równania Maxwella.

Pole: jednorodne magnesowanie osiowe w powietrzu, bez stali i obudowy. Model kuli nie używa kalibracji walca; model pierścienia nie wyznacza udźwigu.

Obliczone pole w powietrzu — magnesowanie osiowe

Pole w powietrzu | B [mT] | magnesowanie osiowe



x: −42 ... +42 mm; z: −42 ... +42 mm

J ≈ Br = 1.24 T; jednorodne magnesowanie; bez stali i obudowy.

Linie obliczone: na zewnątrz N → S. Nie wyznaczają udźwigu ani stref bezpieczeństwa.

Gatunki i katalogowe limity temperatury

Rodzina N

Gatunek	Br [kGs]	Hcj [kA/m]	T [°C]
N30	10.8-11.2	≥ 955	≤ 80
N33	11.4-11.7	≥ 955	≤ 80
N35	11.7-12.1	≥ 955	≤ 80
N38	12.2-12.6	≥ 955	≤ 80
N40	12.6-12.9	≥ 955	≤ 80
N42	12.9-13.2	≥ 955	≤ 80
N45	13.2-13.7	≥ 955	≤ 80
N48	13.7-14.2	≥ 955	≤ 80
N50	14-14.6	≥ 955	≤ 60
N52	14.2-14.7	≥ 955	≤ 60
N54	14.5-15.1	≥ 955	≤ 60

Rodzina M

Gatunek	Br [kGs]	Hcj [kA/m]	T [°C]
N30M	10.8-11.2	≥ 1114	≤ 100
N33M	11.4-11.7	≥ 1114	≤ 100
N35M	11.7-12.1	≥ 1114	≤ 100
N38M	12.2-12.6	≥ 1114	≤ 100
N40M	12.6-12.9	≥ 1114	≤ 100
N42M	12.9-13.2	≥ 1114	≤ 100
N45M	13.2-13.7	≥ 1114	≤ 100
N48M	13.7-14.2	≥ 1114	≤ 100
N50M	14-14.6	≥ 1114	≤ 100

Rodzina H

Gatunek	Br [kGs]	Hcj [kA/m]	T [°C]
N27H	10.2-10.6	≥ 1353	≤ 120
N30H	10.8-11.2	≥ 1353	≤ 120
N33H	11.4-11.7	≥ 1353	≤ 120
N35H	11.7-12.1	≥ 1353	≤ 120
N38H	12.2-12.6	≥ 1353	≤ 120
N40H	12.6-12.9	≥ 1353	≤ 120
N42H	12.9-13.2	≥ 1353	≤ 120
N44H	13.2-13.6	≥ 1353	≤ 120
N48H	13.7-14.2	≥ 1353	≤ 120

Rodzina SH

Gatunek	Br [kGs]	Hcj [kA/m]	T [°C]
N27SH	10.2-10.6	≥ 1592	≤ 150
N30SH	10.8-11.2	≥ 1592	≤ 150
N33SH	11.4-11.7	≥ 1592	≤ 150
N35SH	11.7-12.1	≥ 1592	≤ 150
N38SH	12.2-12.6	≥ 1592	≤ 150
N40SH	12.6-12.9	≥ 1592	≤ 150
N42SH	12.9-13.2	≥ 1592	≤ 150
N45SH	13.2-13.7	≥ 1592	≤ 150

Rodzina UH

Gatunek	Br [kGs]	Hcj [kA/m]	T [°C]
N25UH	9.8-10.2	≥ 1990	≤ 180
N28UH	10.4-10.8	≥ 1990	≤ 180
N30UH	10.8-11.2	≥ 1990	≤ 180
N33UH	11.4-11.7	≥ 1990	≤ 180
N35UH	11.7-12.1	≥ 1990	≤ 180
N38UH	12.2-12.6	≥ 1990	≤ 180
N40UH	12.6-12.9	≥ 1990	≤ 180

Rodzina EH

Gatunek	Br [kGs]	Hcj [kA/m]	T [°C]
N25EH	9.8-10.2	≥ 2388	≤ 200
N28EH	10.4-10.8	≥ 2388	≤ 200
N30EH	10.8-11.2	≥ 2388	≤ 200
N33EH	11.4-11.7	≥ 2388	≤ 200
N35EH	11.7-12.1	≥ 2388	≤ 200
N38EH	12.2-12.5	≥ 2388	≤ 200
N40EH	12.5-12.8	≥ 2388	≤ 200
N42EH	12.8-13.2	≥ 2388	≤ 200

Rodzina AH

Gatunek	Br [kGs]	Hcj [kA/m]	T [°C]
N28AH	10.4-10.8	≥ 2624	≤ 230
N30AH	10.8-11.3	≥ 2624	≤ 230
N33AH	11.3-11.7	≥ 2624	≤ 230
N35AH	11.7-12.2	≥ 2624	≤ 230
N38AH	12.2-12.5	≥ 2624	≤ 230
N40AH	12.5-12.8	≥ 2624	≤ 230

N M H SH UH EH AH

Kolory rozróżniają rodziny materiału, nie udźwig. Liczba oznacza klasę energetyczną, a przyrostek rozróżnia klasy koercji i temperatury. Limit pracy sprawdź na karcie wybranego produktu; N50/N52/N54 w tym katalogu mają limit 60°C.

Limit katalogowy nie jest gwarancją dla każdej geometrii. Znaczenie mają powłoka, obwód magnetyczny i temperatura samego magnesu. Kolorowe połowy oznaczają magnesowanie, nie dwa osobne magnesy.

Powłoki: dobór i ograniczenia

Powłoka / osłona	Zastosowanie	Ograniczenia
Ni-Cu-Ni (standard)	Metaliczne wykończenie ogólnego zastosowania w suchych wnętrzach.	Nie zakładaj ochrony przy stałym zanurzeniu. Uszkodzenie odsłania rdzeń.
Ni-Cu-Ni-Au (złoto)	Cienka dekoracyjna warstwa złota na podkładzie niklowym.	Może się ścierać; złoty kolor nie potwierdza biokompatybilności ani zastosowania medycznego.
Ni-Cu-Ni-Cr (chrom)	Metaliczne wykończenie stosowane, gdy znaczenie ma zużycie powierzchni.	Nie gwarantuje wodoodporności; sprawdź specyfikację konkretnego produktu.
Ni-Cu (miedź)	Miedziane wykończenie, przede wszystkim dekoracyjne.	Może ciemnieć i ścierać się; nie zastępuje bariery środowiskowej.
Epoxy (żywica)	Bariera polimerowa do zastosowań narażonych na wilgoć.	Ochrona zależy od ciągłości powłoki; rysy i uderzenia mogą odsłonić rdzeń.
Gumowanie (rubber coated)	Chroni powierzchnię podłoża i może zwiększać tarcie.	Dodaje szczelinę i może zmniejszać siłę odrywania; tarcie i szczelność zależą od konstrukcji.
Zalewanie w tworzywie (overmolding)	Zalanie może izolować magnes od otoczenia.	Ścianka dodaje szczelinę. Bez specyfikacji produktu nie zakładaj pełnej wodoszczelności.

Ogólny poradnik doboru, nie specyfikacja powłoki obliczanego magnesu. Sprawdź kartę produktu. Powłoka nie zmienia gatunku NdFeB ani nie podnosi jego limitu temperatury. Grubość, dodatkowa szczelina i tarcie wymagają danych konkretnego produktu; ta tabela nie zmienia obliczeń.

Technologia DHIT: powłoki i warunki pracy

Zakres i ograniczenia

Tarcie, wpływ grubości blachy, zyski obudowy, starzenie, nieodwracalne straty cieplne i porównania rynkowe to scenariusze poglądowe, nie zmierzone parametry produktu. Dopasowanie do katalogu nie jest niezależną walidacją. Progi pola na osi nie wyznaczają bezpiecznych odległości od implantów — należy kierować się zaleceniami producenta implantu. Energia uderzenia jest scenariuszem idealizowanym, nie prognozą obrażeń. Podstawowa tabela temperatury pokazuje zmianę odwracalną siły (kwadrat Br), rozszerzona dodaje niezwalidowany scenariusz strat nieodwracalnych. Powyżej Tmax żadna z tabel nie dopuszcza eksploatacji.

Dhit sp. z o.o. · Kościuszki 6A, 05-850 Ożarów Mazowiecki, Polska
Biuro: +48 888 99 98 98 · Dział handlowy: +48 888 98 98 95
11.11.2026 · model 3.0 · PDF 2026.10.23.1-4edb1fe8